



Hochdruckpaste, SAP Nr. 2119.3334

Technisches Datenblatt

1. Eigenschaften und Einsatz

Die "Hochdruckpaste" (Molykote G-N plus Festschmierstoffpaste) eignet sich als Montageschmierstoff für Aufpressfertigung sowie Einlauf von Gleitlagern und Gleitflächen. Sie verringert Reibung und Verschleiss, verhindert Rückgleiten, fressen, Metall- gegen Metallkontakt sowie die Bildung von Passungsrost. Der Einsatz von Hochdruckpaste erleichtert die Demontage.

Die Einsatztemperatur liegt zwischen -25°C und +450°C, bei verringertem Luftzutritt (z.B. in Schraubverbindungen) bis zu +630°C.

2. Leistungsniveau / erfüllte Anforderungen

Nicht definiert

3. Spezifikationswerte (Auswahl)

Eigenschaft	Grenzwert	Typischer Wert	Einheit	Prüfmethode
Art der Seife		Paste mit Feststoff/Verdicker		
Temperatureinsatzbereich		-25 bis +450	°C	-
NLGI-Klasse		1-2	-	-
VKA, Schweisskraft		2800	N	DIN 51350-4
VKA, Verschleiss, Last 800N		0.75	mm	DIN 51350-5

Weitere Eigenschaften sind dem Datenblatt des Herstellers Dupont zu entnehmen (Internet).

4. Erhältliche Gebinde

Gebinde	SAP-Nummer	Inhalt
Dose, PE handelsüblich	2119.3337	500 g